

**MAMMUT**



# Sandsack- Abfüllmaschine



Die starke  
Marke



# Sandsack-Abfüllmischer

## Alle Vorteile auf einen Blick

Befüllen mittels Frontlader, Radlader, Förderband usw.

- kein mühsames Schaufeln mehr
- robuste und bedienerfreundliche Konstruktion
- sehr unempfindliches Rührwerk
- bestens geeignet bei nassem, gefrorenem oder sehr grobem Sand
- Personal kann viel sinnvoller eingesetzt werden
- feuerverzinkte Höhenverstellung der Maschine für angenehme Arbeitshöhe

- Antrieb mit Zapfwelle vom Traktor aus
- unabhängig von Strom



- patentierte Abfüllstutzen: rasche und saubere Arbeit mit automatischen Verschlüssen



- Arbeiten in ergonomischer Höhe
- E-Antrieb, ideal für Vorratsabfüllung



### MAMMUT AFM 95 E 3S

Standardausrüstung:

- Schutzgitter an der Oberseite der Maschine
- E-Antrieb 4,5 kW



### MAMMUT AFM 150 5S

Standardausrüstung:

- Schutzgitter an der Oberseite der Maschine
- Antrieb mit Zapfwelle vom Traktor aus
- Aufnahme für Staplergabel serienmäßig



### MAMMUT AFM 175 5S

Standardausrüstung:

- Schutzgitter an der Oberseite der Maschine
- verschiedene Antriebsarten
- Aufnahme für Staplergabel serienmäßig



## Technische Daten

Antrieb:	E-Antrieb 4,5 kW
Trommeldurchmesser:	950 mm
Nutzmenge:	240 l
Säcke pro Stunde:	1500
Öffnungen für das Befüllpersonal:	3
Garantie:	3 Jahre
Zusatzrüstung:	feuerverzinkte Einfülltrichter 4-teilig, 1,4 x 1,4 m

## Technische Daten

Antrieb:	Zapfwelle vom Traktor aus
Trommeldurchmesser:	1500 mm
Nutzmenge:	800 l
Säcke pro Stunde:	3000
Öffnungen für das Befüllpersonal:	5
Garantie:	3 Jahre
Zusatzrüstung:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feuerverzinkte Einfülltrichter 4-teilig, 2,2 x 2,2 m</li> <li>• E-Antrieb 9,5 kW</li> <li>• 2 Stk. Arbeitsscheinwerfer</li> <li>• Lichtbalken für Straßentransport</li> </ul>

## Technische Daten

Antrieb:	Zapfwelle vom Traktor aus
Trommeldurchmesser:	1750 mm
Nutzmenge:	1000 l
Säcke pro Stunde:	3800
Öffnungen für das Befüllpersonal:	5
Garantie:	3 Jahre
Zusatzrüstung:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feuerverzinkte Einfülltrichter 4-teilig, 2,35 x 2,35 m</li> <li>• E-Antrieb 11 kW</li> <li>• 2 Stk. Arbeitsscheinwerfer</li> <li>• Lichtbalken für Straßentransport</li> </ul>

# Kombimischer

## Standardausrüstung

Vereint die Vorteile von einem Betonmischer TM 150 mit einer Sandsack-Abfüllmaschine in einem Gerät:

- der Betonmischer kann schnell und einfach zu einer Abfüllmaschine umfunktioniert werden
- robuste und bedienerfreundliche Konstruktion
- Schutzgitter an der Oberseite der Maschine
- 2 patentierte Abfüllstützen abnehmbar
- Antrieb mit Zapfwelle vom Traktor aus
- Aufnahme für Staplergabel serienmäßig



### MAMMUT KM 150 2S

- Bei Betonarbeiten werden die Öffnungen verschlossen.
- 2 Stützen mit ausreichend Platz für rasche Arbeit



## Technische Daten

Antrieb:	Zapfwelle vom Traktor aus - optional mit E-Antrieb 11 kW
Trommeldurchmesser:	1500 mm
Nutzmenge:	800 l
Säcke pro Stunde:	1200
Öffnungen für das Befüllpersonal:	2
Garantie:	3 Jahre
Zusatzrüstung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• feuerverzinkte Einfülltrichter 4-teilig, 2,2 x 2,2 m</li><li>• E-Antrieb 9,5 kW</li><li>• Lichtbalken für Straßentransport (bei Traktoranhängung)</li></ul>

# MAMMUT

